

iBiotec®

**DISOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUCIÓN CMR
ECO-SOLVENTES**

Ficha Técnica - Edición de : 2025-03-19

iBiotec®

FAST CLEAN STRIPPER



**DISOLVENTE DE LIMPIEZA
Y DE DECAPADO DE MOLDES
PARA RESINAS RETICULADAS
O FRESCAMENTE POLIMERIZADAS
MATRICES DE POLIÉSTER, POLIURETANOS, EPOXI y bis GMA
DISOLVENTE ALTERNATIVO A LA NMP Y A LA LIMPIEZA CIP
Garantizado sin disolventes clorados
NINGÚN PICTOGRAMA DE PELIGRO O DE ADVERTENCIA
(CLP 1272 Regulación SGA)**

DOMINIOS DE APLICACIÓN

Eliminación de poliepóxidos prepolimerizados en fabricación de materiales de construcción, pinturas, revestimientos, resinas de suelos, pavimentos, conglomerados, laminador, moldes, recubrimientos en gel, componentes automóbiles, elementos de estructura en aeronáutica, espacial, transformadores, turbinas, interruptores y materiales eléctricos, elementos de aerogeneradores, barniz protector, componentes CMS, revestimientos de «tocar» en electrodomésticos, materiales de deporte y ocio.

Raquetas de tenis, esquís, tablas de windsurf, clubs de golf, planeadores, instrumentos de música, cañas de pescar.

Eliminación de resinas UP (o UPR), Homopolímeros alifáticos, Copoliésteres semiaromáticos y Homo y Copoliésteres aromáticos, prepolimerizados, en fabricación de elementos estratificados, TOP Coating, UNDER Coating, equipamientos automovilísticos, marina, decapado de moldes, resinas de recubrimiento (encapsulado), componentes de máquinas SML (Sheet Moulding Compound), de inyección BMC (Bulk Moulding Compound), de inyección MMC (Mineral Moulding Compound) en CIC (Continuous Impregnated Compounds). Limpieza de materiales para la aplicación por moldeo de contacto, moldeo al vacío, por infusión, en horno, proyección simultánea, enrollamiento del filamento, máquinas de compresión.

Eliminación de elastómeros poliuretanos (Carbonatos) incluidos MDI, TDI y nuevas generaciones NDI, PU Compact o espumas. Decapado de moldes para colada de baja presión, incluso para resinas para procedimientos RIM, material de alta presión en proyección simultánea, espumas polimerizadas en estanqueidad, apuntalamiento, aislamiento, espumas expansivas en aerosoles.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aspecto	Visual	Límpido	-
Color	Visual	Ámbar	-
Olor	Olfativo	Ligero, característico	-
Masa volúmica a 25°C	NF EN ISO 12185	1090	kg/m ³
Índice de refracción	ISO 5661	1,4660	-
Punto de congelación	ISO 3016	+7	°C
Solubilidad en agua	-	>40	%
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN 3104	1,5	mm ² /s
Índice de acidez	EN 14104	<1	mg/(KOH)/g
Índice de yodo	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Contenido en agua	NF ISO 6296	<1	%
Residuo después de evaporación	NF T 30-084	<0,1	%

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice KB	ASTM D 1133	>180	-
Velocidad de evaporación	-	>3	horas
Índice de volatilidad nBuAC=1	NF T 30.30	1,4	Coeficiente
Índice de evaporación DEE=1	DIN 53.170	nm	Coeficiente
Tensión superficial a 20°C	ISO 6295	27,7	Dinas/cm
Corrosión lámina de cobre 100h a 40°C	ISO 2160	1b	Evaluación
Punto de anilina	ISO 2977	nm	°C

CARACTERÍSTICAS SEGURIDAD DE INCENDIO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Punto de inflamabilidad (aislado)	NF EN 22719	90	°C
Punto de autoinflamación	ASTM E 659	>200	°C
Límite inferior de explosividad	NF EN 1839	1,1	% (volúmico)
Límite superior de explosividad	NF EN 1839	28,5	% (volúmico)
Contenido en sustancias explosivas, comburentes, inflamables, muy o extremadamente inflamables	Reglamento CLP	0	%

CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	<2	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	<5	meq(O ₂)/kg
TOTOX (índice anisidina+2x índice de peróxido)	-	12	-
Contenido en sustancias CMR, irritantes, corrosivas	Reglamento CLP	0	%
Contenido en metanol residual proveniente de la transesterificación	GC-MS	0	%

CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Peligro para el agua	WGK Alemania	1 sin peligro para el agua	clase
Biodegradabilidad primaria CEC 21 días a 25°C	L 33 T82	>80	%

Biodegradabilidad fácil OCDE 301 A en 28 días Desaparición del COD	ISO 7827	>80	%
Biodegradabilidad fácil y última OCDE 301 D en 28 días Biodegradación en 67 días	MITI modificado	>70	%
Bioacumulación coeficiente de reparto n-octanol agua	OCDE 107	-1,35	Log KOW
Presión de vapor a 20°C	-	<0,1	hPa
Contenido en COV (Compuestos Orgánicos Volátiles)	-	Contenido en carbono renovable sup a 90%	%
Contenido en halógenos totales (Cloro Flúor Bromo)	Bomba calorimétrica GC MS	0	%
Contenido en benceno	LPCH	0	%
Contenido en disolventes aromáticos	LPCH	0	%
Contenido en sustancias peligrosas para el medio ambiente	-	0	%
Contenido en compuestos con un PCA	-	0	%
Contenido en compuestos con un PAO	-	0	%
Huella de carbono, análisis ciclos de vida.	ISO 14040	6,40	Kg Equivalente carbono

nm: no medido o no medible

PRECAUCIONES DE EMPLEO

No utilice el **FAST CLEAN STRIPPER** para enjuagar los circuitos de Isocianato.

Antes de entrar en contacto con el producto, asegúrese de la compatibilidad de las juntas y los materiales sensibles.

En caso de fraccionar o reenvasar el producto, no utilizar recipientes metálicos.

iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.